

# Mobile Hochdruckreiniger - Heißwasser Serie HD und HDE

## HD 840 Etronic II



### Kurzbeschreibung

Mobiler Heißwasser Hochdruckreiniger für professionelle Anwender, ölbeheizt - Drehstrom

### Ausstattung

- Mobiler Heißwasser Hochdruck-Reiniger für professionelle Anwender, ölbeheizt

- Metall-Chassis mit schlagfester Geräteabdeckhaube

ETRONIC II-Ausstattung:

- TSS-System mit Pumpenabschaltverzögerung
- Brenneranlaufverzögerung 2s
- 24V Sicherheitsspannung
- Leckage-Erkennung
- Geräte-Totalabschaltung
- Betriebsstundenzähler
- Wassermangelsicherung
- Brennstoffmangelsicherung
- Flammenüberwachung mit Fotozelle
- Dampfstufen-Betrieb
- 2-Stufen Schalter Pumpe-Brenner
- Transparente Tanks zur Füllstandskontrolle
- Horizontaler Wärmetauscher

### Technische Daten

Stromart ~/V/Hz	3/400/50
Fördermenge l/h	330-720
Druck bar/MPa	30-160 / 3-16
Max. Temperatur °C	150/ 80
Anschlussleistung kW	4,4
Verbrauch Heizöl kg/h	5,2
Brennstofftank l	25
Reinigungsmitteltank l	20
Gewicht kg	145
Abmessungen (LxBxH) mm	115x75x80

## **Beschreibung**

- Mobiler Heißwasser Hochdruckreiniger für professionelle Anwender
- Stabiler Metall-Rahmen für lange Lebensdauer • Rundum Geräte-Schutz durch Rohrrahmen
- Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Keramik Plunger und Edelstahl-Ventile
- Luftgekühlter Antriebsmotor mit 1400 U/min
- Stufenlose Druckregulierung durch neuartige Unloader-Ventil Technik
- Etronic II - System: TSS-System mit Abschaltverzögerung, Brenneranlaufverzögerung,
- 24V Sicherheitsspannung, Leckage-Erkennung, Geräte-Totalabschaltung,
- 2-Stufen Hauptschalter für Gerät und Brenner EIN/AUS, Betriebsstundenzähler,
- Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung
- Horizontaler Wärmetauscher

### Standard-Zubehör

- 10m Stahlgewebe Hochdruck-Schlauch
- Schaltpistole mit Isolierung, Strahlrohr (Edelstahl), HD-Düse und Düsenschutz
- Ablagemöglichkeit für Schaltpistole und Strahlrohr ins Gerät integriert
- STR-Version: Profi-Schlauchtrommel mit Edelstahl-Welle und 15m Schlauch (Option)

## **Anwendungsbereich**

Für den Einsatz an wechselnden Standorten Bevorzugt von Malern / Gebäudereiniger für Fassadenreinigungsaufgaben

## **Ausstattung und Nutzen**

Vorteile HD-Serie:

- Umweltfreundlichkeit

Einsatz von Heißwasser vermindert Reinigungsmittelverbrauch.  
95% der eingesetzten Werkstoffe sind recyclingfähig.

- Bedienkomfort

Reinigungsmittelventil zur genauen Beimischung von Reinigungszusätzen.  
Außenansaugung für zusätzliche Reinigungszusätze. Zentraler Ein/Aus-Schalter für den gesamten Hochdruck-Reiniger.  
Transparente Tanks zur optischen Füllstandskontrolle. Möglichkeit des Anbaus von einer Schlauchtrommel für bis zu 40 m Hochdruckschlauch.

- Heiztechnik

Luftgekühlter, liegender Wärmeaustauscher mit 3 Zug-System für Vorwärmung der Verbrennungsluft.  
Niedrige Emissionswerte, dadurch Unterschreitung der zulässigen Abgaswerte.  
Wirkungsgrad der Brennkammer 93%; d.h. von 100% Heizenergie werden 93% durch Wärmeabgabe an das Wasser ausgetauscht.

- Pumpentechnik

Triplexkolbenpumpe ohne Keilriemen.  
Luftgekühlter Antriebsmotor mit hohem Wirkungsgrad. Keramik Pumpenplunger, Edelstahl-Ventile und ein Pumpenkopf aus Messing sorgen für eine lange Pumpenlebensdauer.

- Standardzubehör

10 m Hochdruckschlauch 250 bar.  
Schaltpistole mit Isoliergriff, Strahlrohr und Hochdruckdüse 25 I Brennstofftank.  
20 I Reinigungstank. Stufenlose Druckregelung.  
Eingebaute Dampfstufe.  
4-fach Sicherheitssystem mit Überlastschutz (Druckschalter, Unloader-Ventil, Sicherheitsventil, Thermostat).  
Stufenlose Temperaturregelung.  
Sichere Geräteaufstellung durch breite Laufräder. Einfache Manövrierbarkeit durch Doppel-Achse mit 4 Rädern Ablagemöglichkeit für die Spritzpistole.

- Qualität

Beste Verarbeitungsqualität von der ersten bis zur letzten Schraube.  
Witterungsbeständige und schlagfeste Geräteabdeckung. Chassis mit hervorragendem Korrosionsschutz durch Eisenphosphatisierung und Kunststoffbeschichtung.

## **Vorteile Etronic II-Serie:**

- **TSS-System mit Pumpenabschaltverzögerung**

Während Strahlpausen im Arbeitszyklus läuft der HDReiniger im drucklosen Umlaufbetrieb bei geschlossener Pistole. Bei längeren Arbeitspausen schaltet das Gerät automatisch auf Stand-By Betrieb. Es ist nach Öffnen der Schaltpistole jedoch sofort wieder betriebsbereit. Durch dieses System wird die Pumpenstandzeit verlängert und Stromspitzen im Elektro-System vermieden.

- **Brenneranlaufverzögerung 2s**

Die Brenneranlaufverzögerung bewirkt eine Vorbelüftung der Brennkammer. Die Brennstoffpumpe hat genügend Zeit, den vollen Einspritzdruck aufzubauen. Erst danach erfolgt die rußfreie Zündung des Brennstoffgemisches.

- **24V Sicherheitsspannung**

Im Schaltkasten wird der Stromkreis auf die Sicherheitsspannung von 24V herabgeregelt. Sämtliche Schaltorgane werden mit 24V Sicherheitsspannung gespeist. Deshalb geringere Unfallgefahr beim Ausfall von Bauteilen.

- **Leckage Erkennung**

Im Falle einer Leitungs-Leckage innerhalb des Hochdruck-Reinigers, des Schlauches oder der Schaltpistole stellt sich der Hochdruckreiniger selbständig ab.

- **Betriebsstunden-Zähler**

Zeigt die Arbeitsstunden des Gerätes an und hilft somit, den Zeitpunkt für den nächsten Service/Kundendienst zu ermitteln.

- **Wassermangelsicherung**

Wird das Gerät mit zu wenig Wasser versorgt schaltet es sich automatisch ab. dadurch wird die Hochdruck-Pumpe davor bewahrt, Luft anzusaugen. Erhöht die Lebensdauer der Hochdruck-Pumpe.

- **Brennstoffmangelsicherung**

Sollte der Brennstoff zu Ende gehen, ohne daß es der Benutzer merkt, schaltet sich der Ölbrenner automatisch ab. Somit kann keine Zündung des Brenners ohne Brennstoff erfolgen und der Ölbrenner wird nicht beschädigt. Erhöht somit die Lebensdauer des Ölbrenners.

- **Geräte-Totalabschaltung nach 20min**

Wird das Gerät im eingeschalteten Zustand länger als 20 Minuten nicht benutzt, schaltet sich das Gerät komplett selbst ab. Dies erhöht die Lebensdauer des Gerätes.

- **2-Stufen Schalter Pumpe-Brenner**

Hiermit kann der Kunden entscheiden, ob das Gerät ausschließlich Kalt- oder Heißwasser liefern soll, ohne dass der Thermostat beaufschlagt werden muß.

- **Dampfstufen- Betrieb**

Durch die äußerst effektive Heizeinrichtung können alle Geräte für spezielle Reinigungsaufgaben im Dampfstufen-Betrieb bis 150°C betrieben werden.

- **Flammenüberwachung mit Fotozelle**

Gewährleistet einen sicheren Betrieb der Heizeinrichtung auch außerhalb des Sichtsbereiches des Betreibers wie vom Gesetzgeber verlangt.

- **Transparente Tanks**

Ermöglichen eine optische Füllstandskontrolle des Reinigungsmittel- und Heizöltanks von außen.